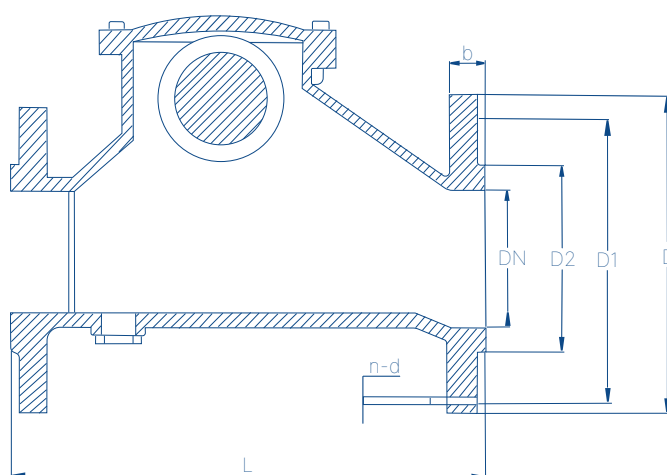


EAZ KVR

Клапан обратный шаровой
DN 50...300, PN 10...16



Основные характеристики

Строительная длина F6 – ряд 48 DIN 3202 по ГОСТ 3706-93 «Задвижки. Строительные длины», серия 15 по EN558.

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Конструкция, размеры и общие технические требования к фланцам соответствуют ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 25. Конструкция, размеры и общие технические требования».

Нет механически движущихся частей.

Легкое обслуживание.

Предотвращает обратный поток перекрытием прохода шаром. Минимальный риск блокировки благодаря полному проходу.

Технические данные

Диаметр номинальный DN по ГОСТ 28338-89 «Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры. Ряды»	50...300.
Давление номинальное PN по ГОСТ 26349-84 «Соединения трубопроводов и арматура. Давления номинальные (условные). Ряды»	PN 10 кгс/см ² , PN 16 кгс/см ²
Рабочая среда	Техническая вода, канализационные стоки, морская вода.
Нормальное положение затвора	Полностью открыто / Полностью закрыто.
Температура рабочей среды, °C:	0...+80°C.
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое.
Герметичность по ГОСТ Р 9544-2015	А-утечки при закрытом затворе не допускаются.
Максимальная скорость потока (стабильного)	до 5 м/с.
Перепад давления на закрытом шаре	не более максимально допустимого рабочего давления.
Изготовлено по ТУ	ТУ 28.14.11-001-00112236-2024

Категории размещения

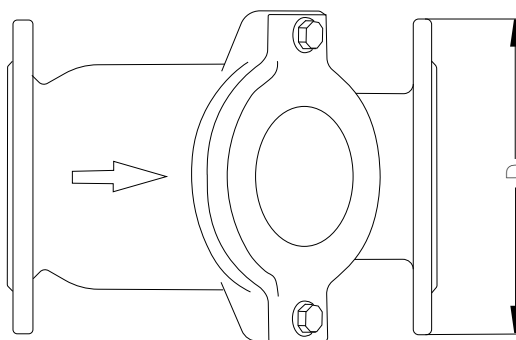
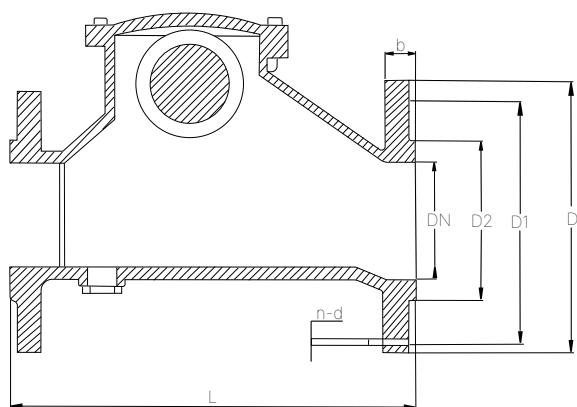
Открытый воздух, камеры и колодцы с повышенной влажностью, в грунте, в закрытых помещениях (номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» для условий УХЛ 5, при температуре окружающей среды от 0 до 40 С).

Материалы

Корпус	Высокопрочный чугун с шаровидным графитом (GGG-40) по ГОСТ 7293-85 «Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки».
Крышка	Высокопрочный чугун с шаровидным графитом (GGG-40) по ГОСТ 7293-85 «Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки».
Винты крышки	Нерж. сталь А2.
Шар	Алюминий, со всех сторон гуммирован NBR.
Защита от коррозии:	Высококачественное эпоксидное покрытие толщина слоя 300 мкм, отсутствие пор, гладкая поверхность.

Результаты испытаний

DN	PN	Максимально допустимые:		Испытательное давление:	
		рабочее давление, бар	рабочая температура для нейтральной жидкости, °C	в корпусе с водой, бар	при закрытии с водой, бар
50...300	16	16	80	24	17,6
200..300	10	10	80	15	11



DN	L	D		D1		D2		b	n-Ød		Bec	
		PN 10	PN 16	D	D1	D	D1		PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
50	200	165	125	125	125	102	102	19	4-Ø19	4-Ø19	8	8
65	240	185	145	145	145	122	122	19	4-Ø19	4-Ø19	12	12
80	260	200	160	160	160	138	138	19	8-Ø19	8-Ø19	14,3	14,3
100	300	220	180	180	180	158	158	19	8-Ø19	8-Ø19	20	20
125	350	250	210	210	210	188	188	19	8-Ø19	8-Ø19	28,1	28,1
150	400	285	240	240	240	2012	212	19	8-Ø23	8-Ø23	36	36
200	500	340	295	295	295	268	268	24	8-Ø23	12-Ø23	64	64
250	600	395	405	350	355	320	320	24	12-Ø23	12-Ø27	140	140
300	700	445	460	400	410	370	378	26	12-Ø23	12-Ø27	195	195

